

63808.07.02.000СБ

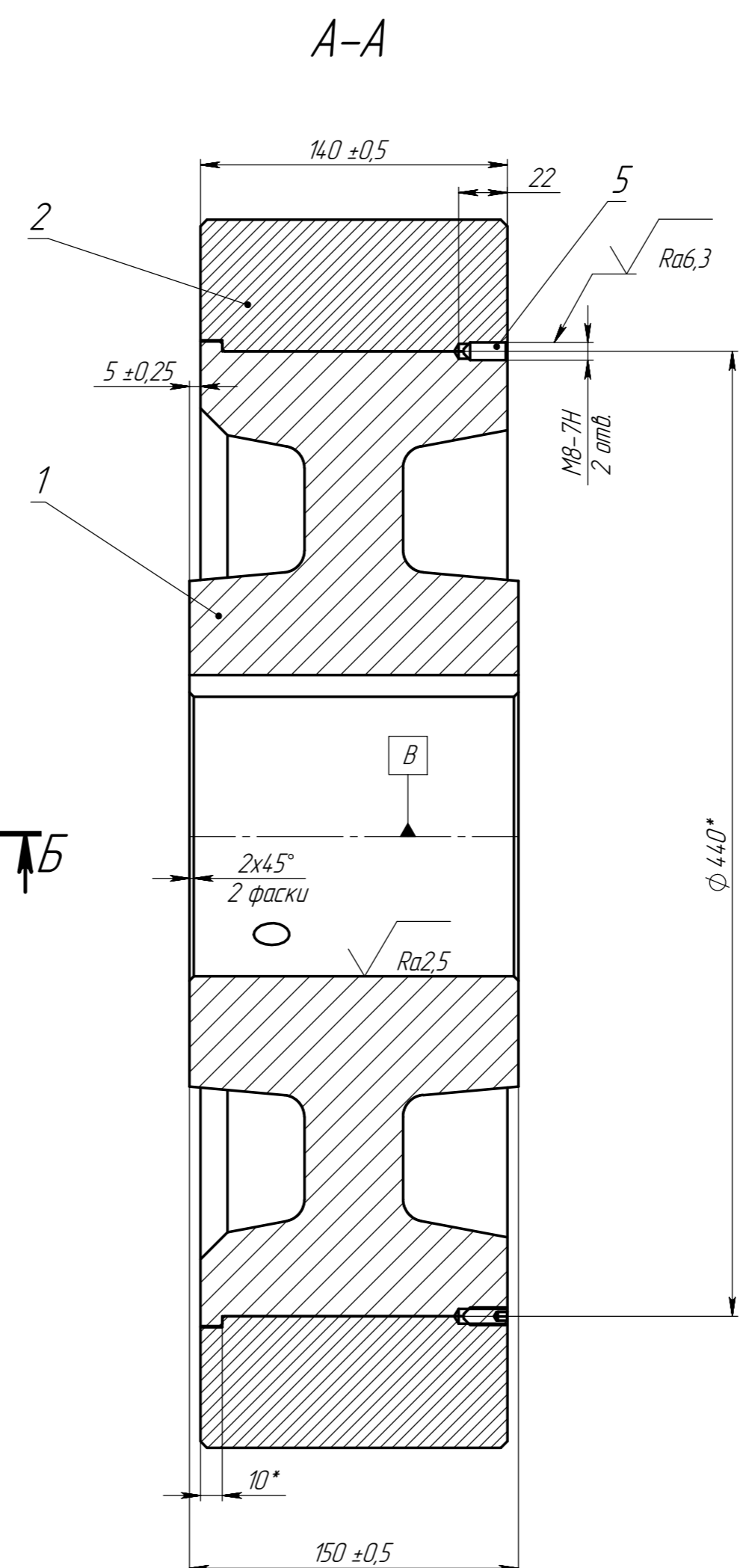
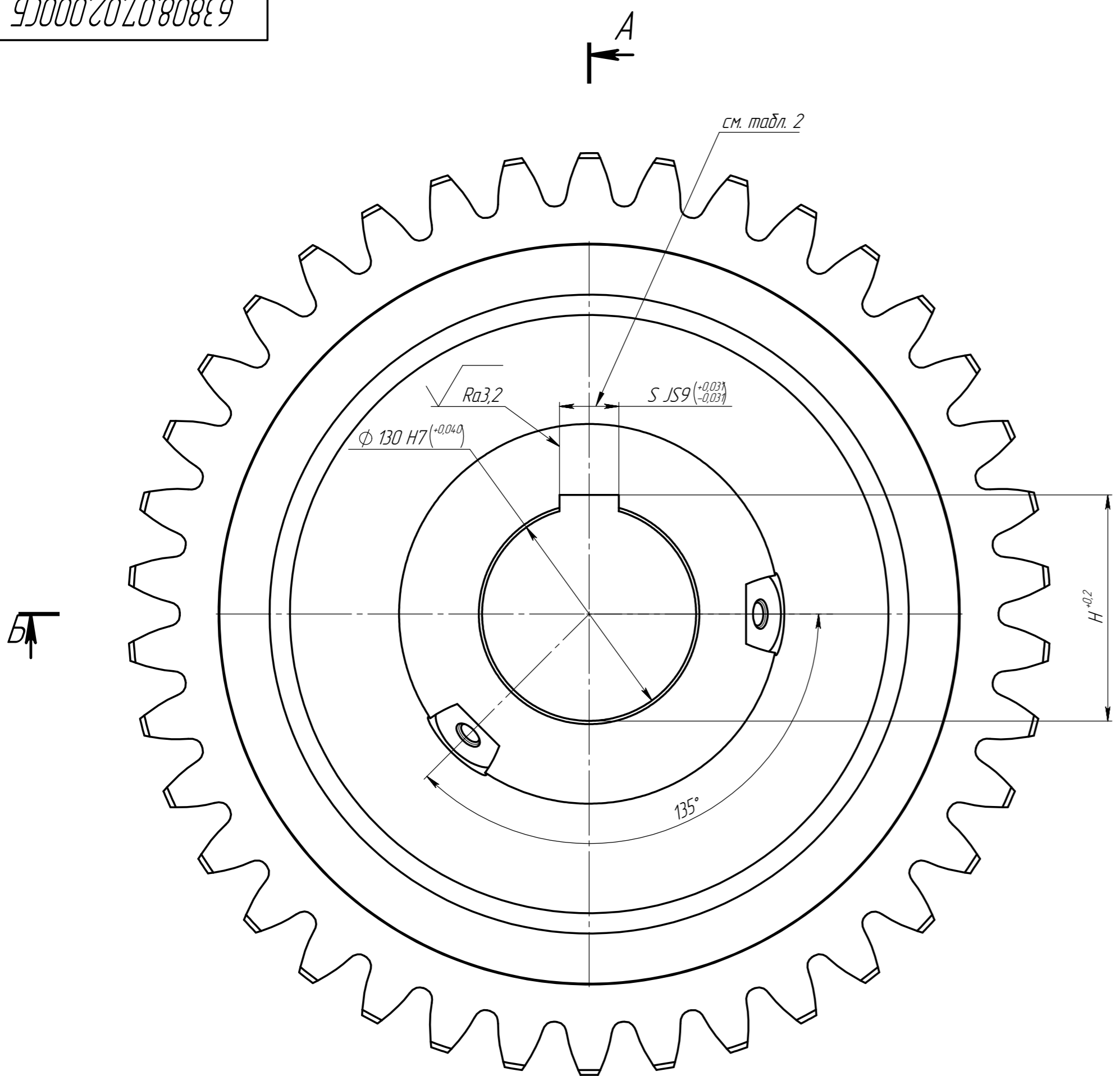
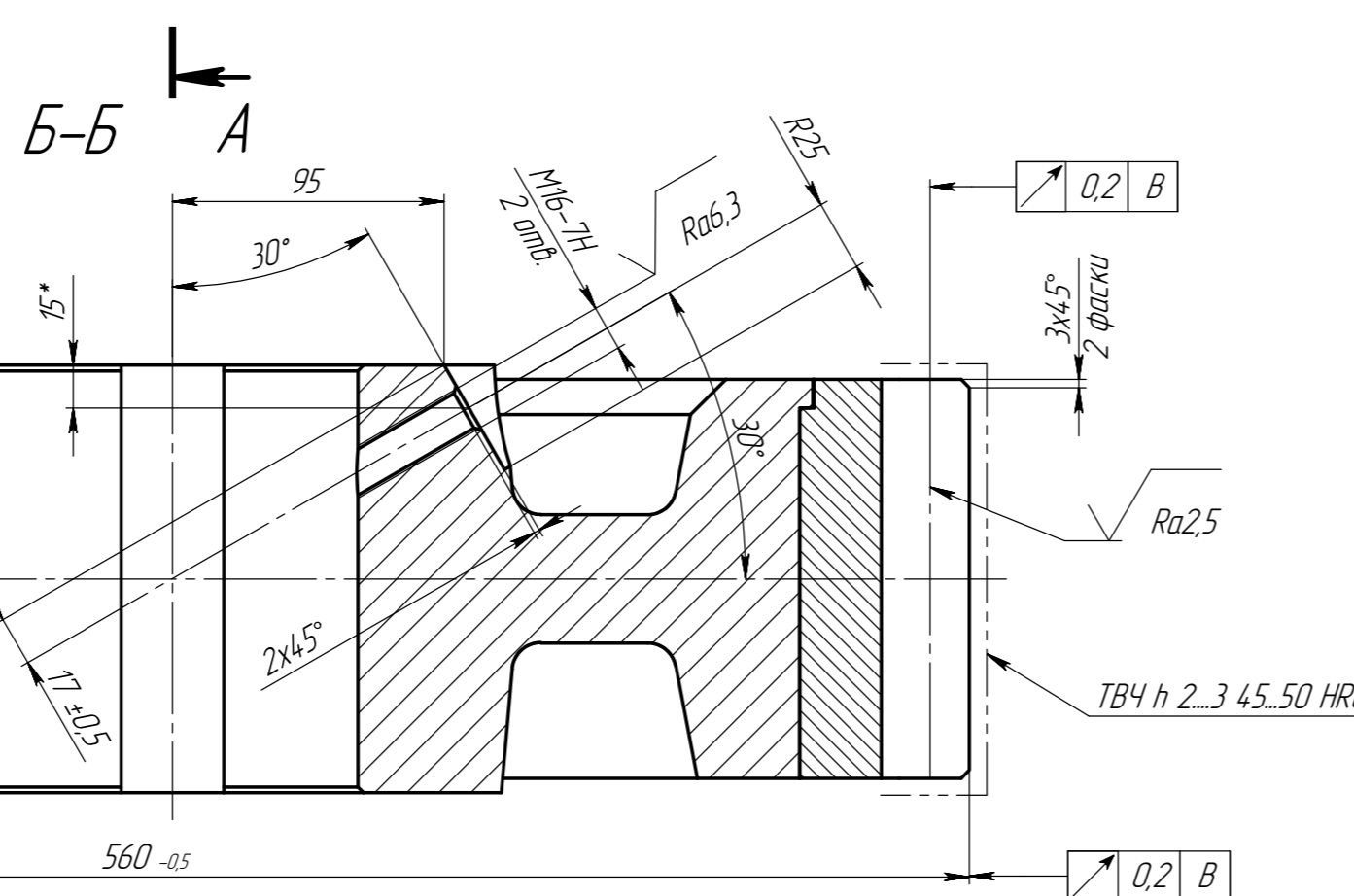


Таблица 1

Модуль	<i>m</i>	14	
Число зубьев	<i>z</i>	38	
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015	
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С	
Длина общей нормали	<i>W</i>	193,435 <sup>-0,4</sup> <sub>-0,28</sub>	
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F<sub>vw</sub></i>	0,06	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	<i>F<sub>i</sub><sup>''</sup></i>	0,125
	На одном зубе	<i>f<sub>i</sub><sup>''</sup></i>	0,04
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F<sub>r</sub></i>	0,09
	Допуск на погрешность профиля зуба	<i>f<sub>f</sub></i>	0,026
	Отклонение основного шага	<i>f<sub>рт</sub></i>	±0,028
Делительный диаметр	<i>d</i>	532	
Допуск на погрешность направления зуба	<i>F<sub>β</sub></i>	0,02	
Допуск на торцовое биение дзаводной поверхности	<i>F<sub>T</sub></i>	0,043	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	-	

Таблица 2

Обозначение	<i>S</i> , мм	<i>H</i> , мм
63808.07.02.000	36	138,4
63808.07.02.000-01	32	137,4



- \*Размер для справок.
- Неуказанные отклонения размеров Н14, h14, ±IT14/2
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей  $\sqrt{Ra12,5}$

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дробл. Подп. и дата. Пред. измен.

				<b>63808.07.02.000СБ</b>			
Изм./Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов А.А.					185.1	1:2.5
Проб.	Васильев Д.А.			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Блинников Р.Ю.						
Н. контр.							
Утв.							